



**Química
Universal**

FICHA TECNICA

Química Universal Ltda. a través de su Departamento Técnico, certifica que su producto **Alcohol Melaza 96º Desnaturalizado**, cumple con las siguientes especificaciones técnicas:

DESCRIPCIÓN

Producto obtenido a partir de la fermentación de melazas de caña o remolacha, por lo que se le conoce también como alcohol de melaza. Desnaturalizado con DEP (2g por Litro).

APLICACIONES:

Es utilizado en formulaciones como un disolvente para el área industrial. Disolvente para resinas, grasas, aceites, derivados orgánicos (especialmente acetaldehídos), colorantes, drogas sintéticas, detergentes, soluciones de limpieza, productos cosméticos, farmacéuticos, antisépticos, medicina, elaboración de alcoholes.

ESPECIFICACIONES:

Pureza: > 95.8 %

Densidad: 0.808 ± 0.003 g/mL

Punto de ebullición: 78 - 83 °C

Color APHA: < 5 (Pt - Co)

Solubilidad: alcoholes, cetónicos, aromáticos y agua. **Acidez acética:** < 0.03 % **Contenido de agua:** < 0.03 %

Punto inflamación: 12 - 13 °C

Almacenar los envases en un lugar limpio, fresco. No someter los envases a un apilamiento excesivo (seguir las indicaciones del embalaje para ello).

FORMATO: Tambor, IBC o Granel.

FECHA EMISIÓN: junio de 2020

Química Universal, Lo Zañartu 092, Quilicura, CP 8720525, Santiago – Chile
Fono: +562 2783 4400
www.quimicauniversal.cl