



**Química
Universal**

FICHA TECNICA

Química Universal Ltda. a través de su Departamento Técnico, certifica que su producto **Alcohol Etilico Extra Neutro 96º**, cumple con las siguientes especificaciones técnicas:

DESCRIPCIÓN

Producto obtenido a partir de la fermentación de granos, por lo que se le conoce también como alcohol extra neutro, etanol extra neutro o alcohol grado farmacopea.

APLICACIONES:

Alcohol etílico rectificado extra neutro es de alta calidad y pueda ser utilizado para diversas aplicaciones industriales tales como la elaboración de bebidas alcohólicas, alcohol antiséptico, perfumes, etc. Las industrias licorera, farmacéutica, cosmetológica, entre otras utilizan este alcohol como su principal materia prima.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Propiedad	Unidades	Especificaciones	Test
Gravedad Especifica a 20 °C	g/cm ³	0.8037 - 0.8071	ABNT NBR 5992/15639
Gravedad Especifica a 15.56 °C	g/cm ³	0.8075 - 0.8109	ABNT NBR 5992/15639
Contenido Alcohólico a 20 °C	°GL (%p/p)	94.00 - 95.20	ABNT NBR 5992/15639
Densidad @ 20 °C/20 °C	-	0.8051 - 0.8085	ABNT NBR 5992/15639
Acidez	mg/l	3 - 12	ABNT NBR 9866
PH	-	6.0 - 8.0	ABNT NBR 10891
Barbet	Minutos	Min. 35	ABNT NBR 5824
Rango destilación inicial	°C	Min. 75.0	ABNT NBR 7125
Rango destilación final	°C	Max. 2.5	ABNT NBR 7125
Residuo Evaporado	mg/100ml	Claro, Inflamable	ABNT NBR 8911
Apariencia	-	Pasa	Visual
Olor	-	Max. 10.0	Sensoreal
Acetadehyde	mg/l	Max. 10.0	ABNT NBR 10260
Acetona	mg/l	Max. 10.0	ABNT NBR 10260
Acetato de Etilo	mg/l	Max. 10.0	ABNT NBR 10260
Acetal	mg/l	Max. 10.0	ABNT NBR 10260
Isoamyl	mg/l	Max. 10.0	ABNT NBR 10260
	mg/l	240 nm: Max. 0.40	
UV Absorvencia		250 a 260 nm: Max. 0.30	Europeo
	-	270 a 340 nm: Max. 0.10	Pharmacopeia

FORMATO: Tambor, IBC o Granel.

FECHA EMISIÓN: junio de 2020

Química Universal, Lo Zañartu 092, Quilicura, CP 8720525, Santiago – Chile
Fono: +562 2783 4400
www.quimicauniversal.cl