



**Química
Universal**

FICHA TECNICA

Química Universal Ltda. a través de su Departamento Técnico, certifica que su producto **Alcohol de 70º**, cumple con las siguientes especificaciones técnicas:

DESCRIPCIÓN

Formula: $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{OH}$

Producto obtenido a partir de la fermentación de melazas de caña o remolacha, por lo que se le conoce también como alcohol de melaza. Cada 1000 ml de solución contiene alcohol puro al 70%. Se puede entregar en forma pura o desnaturalizada con Ftalato de dietilo o IPA, en concentraciones no superiores al 2% respectivamente.

APLICACIONES:

El alcohol al 70% es un compuesto químico usado como bactericida, tuberculicida, fungicida y virucida. Es el antiséptico de mayor impacto en la reducción bacteriana. Su acción antimicrobiana es por desnaturalización de proteínas. Tiene un amplio espectro de acción incluye virus, bacterias y hongos. No tiene acción contra esporas. No es tóxico. Es inflamable.

Es usado para desinfectar superficies y artículos médicos, tales como termómetros, saturómetros, tapas de goma, endovenosas, por tanto tiene característica de desinfectante.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Pureza: > 70.00 %

Densidad: 0.8800 ± 0.040 g/mL

Color APHA: < 5 (Pt - Co)

Solubilidad: alcoholes, cetónicos, aromáticos y agua.

Acidez acética: ± 1.30 mg/L

Contenido de agua: ≤ 30.00 %

Aldehído (Aldehído Acético): ± 0.22 mg/L

Tiempo de Barbet: ± 22 minutos

Almacenar los envases en un lugar limpio, fresco. No someter los envases a un apilamiento excesivo (seguir las indicaciones del embalaje para ello).

FORMATO: Tambor, IBC o Granel.

FECHA EMISIÓN: junio de 2020

Química Universal, Lo Zañartu 092, Quilicura, CP 8720525, Santiago – Chile
Fono: +562 2783 4400
www.quimicauniversal.cl