



**Química
Universal**

FICHA TECNICA

Química Universal Ltda. a través de su Departamento Técnico, certifica que su producto **Alcohol Melaza 96º**, cumple con las siguientes especificaciones técnicas:

DESCRIPCIÓN

Formula: $\text{CH}_3\text{CH}_2\text{OH}$

Producto obtenido a partir de la fermentación de melazas de caña o remolacha, por lo que se le conoce también como alcohol de melaza.

Se puede entregar en forma pura o desnaturalizada con Ftalato de dietilo o IPA, en concentraciones no superiores al 0.2% y al 1.5% respectivamente.

APLICACIONES:

Es utilizado en formulaciones como un disolvente para el área industrial. Disolvente para resinas, grasas, aceites, derivados orgánicos (especialmente acetaldehídos), colorantes, drogas sintéticas, detergentes, soluciones de limpieza, productos cosméticos, farmacéuticos, antisépticos, medicina, elaboración de alcoholes.

ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Pureza: > 95.8 %

Densidad: 0.808 ± 0.003 g/mL

Punto de ebullición: 78 - 83 °C

Color APHA: < 5 (Pt - Co)

Solubilidad: alcoholes, cetónicos, aromáticos y agua. **Acidez acética:** < 0.03 %

Contenido de agua: < 0.03 %

Punto inflamación: 12 - 13 °C

Almacenar los envases en un lugar limpio, fresco. No someter los envases a un apilamiento excesivo (seguir las indicaciones del embalaje para ello).

FORMATO: Tambor, IBC o Granel.

FECHA EMISIÓN: junio de 2020

Química Universal, Lo Zañartu 092, Quilicura, CP 8720525, Santiago – Chile
Fono: +562 2783 4400
www.quimicauniversal.cl